

第29回 日本国際工作機械見本市

JIMTOF 2018

11月1日(木)～11月6日(火) 9:00～17:00

会場：東京ビッグサイト(東京国際展示場)

東3ホール Booth No.E3027

ごあいさつ

拝啓 貴社ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。平素は格別のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。さて、弊社では来る11月1日(木)～11月6日(火)の6日間、東京ビッグサイトで行われる「第29回 日本国際工作機械見本市 JIMTOF 2018」において、先進技術を搭載した5機種を展示いたします。ご多忙中とは存じますが、ぜひ皆様お誘い合わせの上ご来場賜りますよう、お願い申し上げます。

敬具

株式会社 太陽工機

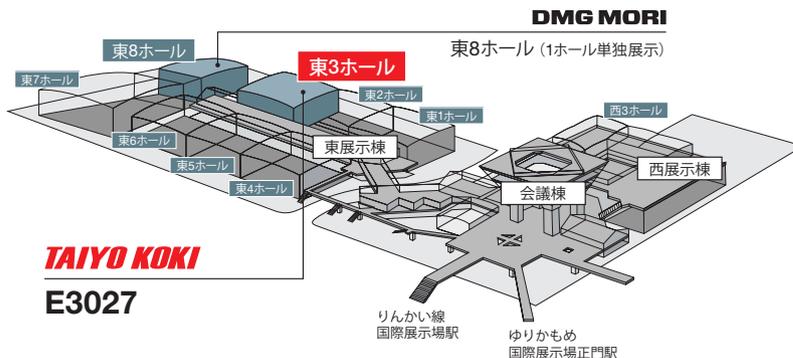
代表取締役社長 渡辺 登

展示場のご案内



東京ビッグサイト(東京国際展示場)

〒135-0063 東京都江東区有明3-11-1
りんかい線：「国際展示場」駅下車 徒歩約7分
ゆりかもめ：「国際展示場正門」駅下車 徒歩約3分



●詳細については太陽工機の担当窓口にご相談ください。

株式会社 太陽工機

<http://www.taiyokoki.com>

本社 〒940-2045 新潟県長岡市西陵町221番35
TEL. 0258-42-8805 FAX. 0258-42-8813

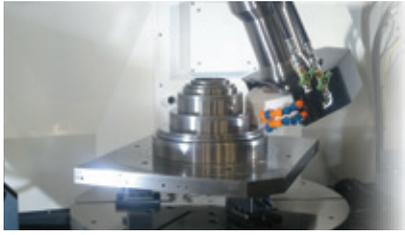
中部営業所 〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅2丁目35番16号
TEL. 052-563-1270 FAX. 052-563-1310

東部営業所 〒330-0854 埼玉県さいたま市大宮区桜木町2丁目340番
TEL. 048-658-8701 FAX. 048-658-8702

西部営業所 〒564-0052 大阪府吹田市広芝町4番1号
TEL. 06-6378-7166 FAX. 06-6378-7167

CNC立形複合研削盤

CVG-9

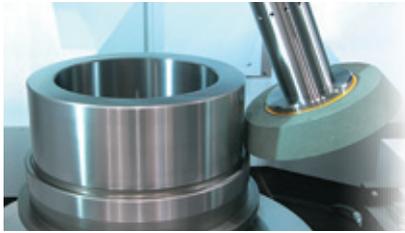


立形複合研削盤の集大成であり、高精度と信頼性・汎用性の高さを実現したCVGシリーズ。工作機械の心臓部品を加工するマザーマシンとして、国内外の産業界に多くの納入実績を誇る。

主軸の振り	(mm)	φ 950
加工ワーク最大高さ	(mm)	700 (治具含む)
研削可能内径	(mm)	φ 50~φ 900
研削可能外径	(mm)	~φ 900
主軸上積載可能重量	(kg)	1,100 (治具含む)

CNC立形複合研削盤

Vertical Mate® 55

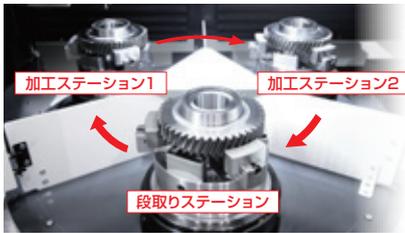


高い汎用性を備えたベストセラーモデル。内・外径、端面をワンチャッキングで高精度に加工できる複合能力は維持したまま、機械構造を見直しシンプル構造を実現したハイコストパフォーマンスマシン。

主軸の振り	(mm)	φ 550
加工ワーク最大高さ	(mm)	450 (治具含む)
研削可能内径	(mm)	φ 30~φ 400
研削可能外径	(mm)	~φ 500
主軸上積載可能重量	(kg)	500

高生産型CNC立形複合研削盤

PGV-3

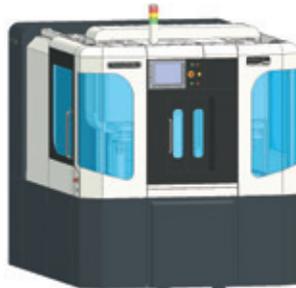


自動車部品をはじめとした量産ワークの高効率生産を目的とし、ワーク主軸に3-ACC (オートチャックチェンジ) システムを採用。非研削時間を短縮し、機械稼働率の大幅な向上を実現。

主軸の振り	(mm)	φ 250
加工ワーク最大高さ	(mm)	225 (治具含む)
研削可能内径	(mm)	φ 25~φ 100
研削可能外径	(mm)	~φ 150
主軸上積載可能重量	(kg)	30

CNC超小型立形研削盤

USG-2 (自動化仕様)

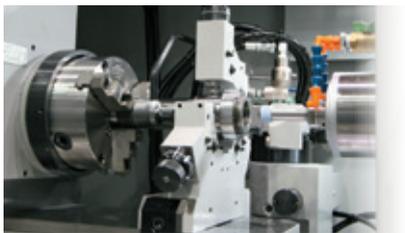


機械間口750 mmにダウンサイジングされた省スペース機 (超小型立形研削盤) USG-2に「天吊り型スカラロボット (2台)」を搭載。コンパクトかつフレキシブルな生産ラインを実現する次世代自動化システムを提案。

主軸の振り	(mm)	φ 200
加工ワーク最大高さ	(mm)	180
研削可能内径	(mm)	φ 80
研削可能外径	(mm)	φ 80
主軸上積載可能重量	(kg)	200

CNC複合内面研削盤

IGH-2NT



工作機械のスピンダル等の長尺ワークをワンチャッキングで外径、端面、内径、内径テーパ面の連続自動研削加工を可能にした内面研削盤のベストセラーモデル。

主軸の振り	(mm)	φ 300
加工ワーク最大長さ	(mm)	175 [475]
研削可能内径	(mm)	φ (3)~φ 200
研削可能外径	(mm)	φ 275
B軸テーパ旋回能力		-1° ~ 16° [30°]

[] オプション